

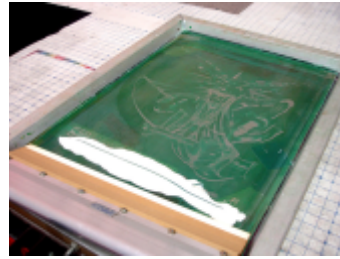
# EFEITO CORROSÃO COM CORES INDEXADAS



**PASSO 01:**  
Neste processo utilizaremos a linha Hidrocril Super Corrosão T68170. Foram preparadas as cores especiais (Verde, Marrom, Rosa, Amarelo, Branco) com os pigmentos Sericor.



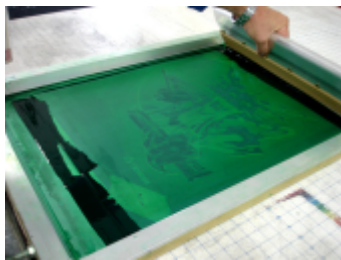
**PASSO 02:**  
Após a preparação das cores, é necessário adicionar o Hidrocril Super Redutor T68185 (5%) em cada cor. Misturar bem até homogeneização total de ambas as partes.



**PASSO 03:**  
Na sequência, começamos aplicando a cor Branca com tela de 77 fios/cm.



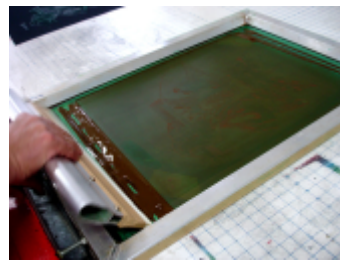
**PASSO 04:**  
É necessário aplicar com apenas duas puxadas, sem muito excesso.



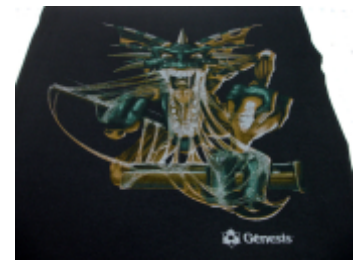
**PASSO 05:**  
Depois aplicamos o Verde, também com tela de 77 fios/cm.



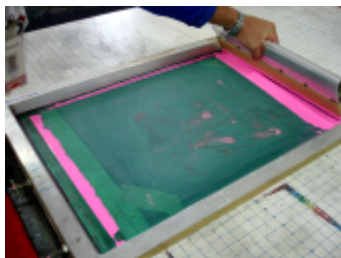
**PASSO 06:**  
As cores devem ser aplicadas sempre úmido-sobre-úmido.



**PASSO 07:**  
A próxima cor é o Marrom, também com tela de 77 fios/cm.



**PASSO 08:**  
As cores ficam um pouco apagadas, pois o efeito corrosivo só é visto após a cura com temperatura elevada.



**PASSO 09:**  
A penúltima cor é o Rosa. Aplicar com tela de 77 fios/cm.



**PASSO 10:**  
Estampando manualmente, aconselhamos utilizar uma mesa semi-rígida.



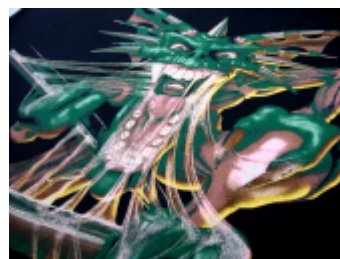
**PASSO 11:**  
A última cor é o Amarelo, também com tela de 77 fios/cm.



**PASSO 12:**  
Para máquinas automáticas, recomendamos utilizar telas com poliéster mais fechado para melhor definição e qualidade da estampa.



**PASSO 13:**  
Estufar a 150°C por 3 minutos para fixação dos pigmentos e o efeito de corrosão.



**PASSO 14:**  
O resultado final tem boa melhora na vivacidade das cores, alta definição, sem cheiro e acabamento de toque zero para fundos escuros.