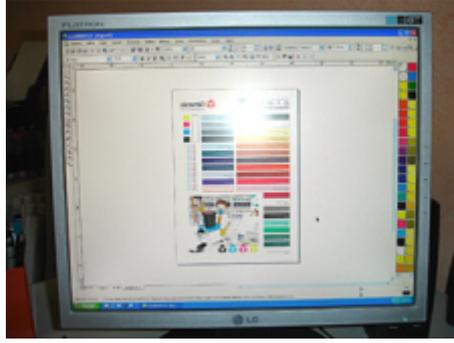


TINTA DIGITAL PARA SUBLIMAÇÃO



PASSO 01:

A impressão no papel de transfer será feita com uma impressora Epson® R290 de 6 cores (CMYK, Light Cyan e Light Magenta), adaptando o sistema Bulk para evitar recargas dos cartuchos.



PASSO 02:

A qualidade do arquivo deverá estar em alta resolução para obter um melhor resultado final. Lembre-se de inverter (espelhar) a imagem antes da impressão, pois se trata de um transfer.



PASSO 03:

Aconselhamos sempre imprimir com a melhor qualidade, assim a cor ficará mais próxima do real. Deixar secar por cerca de 10 minutos ao ar antes de fazer qualquer manuseio.



PASSO 04:

Um fator muito importante na qualidade do transfer é o papel ideal. Verificar o tipo de papel que está usando, pois a absorção da tinta varia conforme sua qualidade.

PASSO 05:

Levar à prensa a 200°C por 25 segundos e 100 libras de pressão. Por se tratar de um transfer sublimático, utilizar tecido 100% poliéster como substrato.

PASSO 06:

Remover o papel a quente para evitar manchas indesejáveis.



PASSO 07:

A qualidade de impressão no sistema digital é muito superior a uma impressão serigráfica, proporcionando uma ótima definição da imagem e reprodução de cores perfeitas.

PASSO 08:

A qualidade do tecido é um fator de extrema importância para conseguir atingir um nível de vibração das cores e para obter este resultado. Utilizar sempre tecidos de poliéster branco para obter as cores reais.