



BOLETIM TÉCNICO

Produto: **TINTA PLASTISOL FREE
TERMOCRÔMICO 31°C**

Código do produto: **P54**

Linha: PLASTISOL

Data: 08/02/22

CARACTERÍSTICAS

Tinta Plastisol FREE, livre de ftalatos, para impressão sobre tecidos em geral, Especial Termocrômico 31°C. Produto fornecido pronto para uso:

- **TINTA PLASTISOL TERMOCROMICO PRETO 31°C REF.: P54258**
- **TINTA PLASTISOL TERMOCROMICO LARANJA 31°C REF.: P54259**
- **TINTA PLASTISOL TERMOCROMICO VEREMELHO 31°C REF.: P54260**

EFEITO TERMOCRÔMICO

Este efeito é a mudança de cor preta para o incolor através de uma temperatura acima de 31°C.

O PLASTISOL TERMOCRÔMICO resiste de 4000 a 8000 mudanças de cor. Exposição do PLASTISOL TERMOCRÔMICO a temperaturas acima de 200°C e raios UV, diminuem o tempo de vida do produto, reduzindo o número total ideal de mudanças de cor.

INDICAÇÕES

Indicado para impressão em bonés, roupas profissionais, malhas e confecções em geral para obter um efeito especial.

PREPARAÇÃO

- Do substrato: Pode ser aplicado em todo e qualquer tecido natural ou sintético que resista à temperatura de polimerização. Verificar o tipo de acabamento do tecido antes de uma alta produção, pois alguns tecidos possuem um acabamento químico que impede a fixação da tinta.
- Da tinta: A tinta é fornecida Mono-Componente.
- Da matriz: Poliéster monofilamento de 32-77 fios. Caso necessite de relevo, utilizar matriz com relevo. Para limpeza da matriz, utilizar Solvente Sintético A6090 ou Lava Quadro RP. 099.

APLICAÇÃO

Utilizar rodo de poliuretano de dureza alta, canto vivo e ângulo de 45°. A base da mesa ou da impressora deve ser dura e lisa. O tecido deve ser fixado à mesa com Tinta Adesivo de Tack E5050. Para obtenção de relevo uniforme recomendamos sistema de repique.

SECAGEM

A tinta não seca ao ar em temperatura ambiente. É de extrema importância fazer secagem superficial com uma fonte de calor logo após a impressão para evitar migração (sombra), por ser um produto de alto teor de óleos.

POLIMERIZAÇÃO E CURA

Levar à estufa a 160°C-180°C por 2 a 3 minutos. A tinta somente estará polimerizada, quando apresentar toque macio, resistência ao alongamento, resistência à abrasão e alto brilho. Não apresentando tais características, deverá ser levada novamente à estufa para complementar polimerização.

IMPORTANTE

Ao estampar artigos muito finos, tomar o cuidado de não deixar o Plastisol passar a mesa se esta for revestida de vinil, pois este produto se funde com o Plastisol, principalmente se for usado flash-cure.