

**BOLETIM TÉCNICO**

Produto: **PLASTISOL COLA PARA FLOCAGEM PLUS**

Código do produto: **P.54342**

Linha: PLASTISOL

Data: 20/01/10

CARACTERÍSTICAS

Tinta Plastisol para impressão sobre tecidos em geral, fornecida MONOCOMPONENTE, obtendo alto relevo ou não, para aplicação de flocagem.

INDICAÇÕES

Utilizada na decoração de alta produção de flocos.

SUBSTRATOS

Todo e qualquer tecido natural ou sintético que resista à temperatura de polimerização. Verificar se não há nenhum tipo de acabamento no tecido que repele o produto.

PREPARAÇÃO

- Da tinta: A tinta é fornecida pronta para uso na forma incolor, em média viscosidade. Caso necessário, diluir com Amaciante para Plastisol P.4592. Caso necessite, pigmentar na cor do floco para melhor efeito com Plastisol Pigmento Concentrado P.42.
- Da matriz: Poliéster monofilamento de 32-43 fios, com um leve relevo na emulsão. Para limpeza da matriz, utilizar Solvente Sintético A.6090 ou Lava Quadro RP. 099.

APLICAÇÃO

Utilizar rodo de poliuretano de dureza alta, canto vivo e ângulo de 45°. A base da mesa ou da impressora deve ser dura ou semidura e lisa. O tecido deve ser fixado à mesa com Adesivo de Tack E.5050. Para obtenção de relevo uniforme recomendamos sistema de repique. A Flocagem deve ser feita com o Plastisol ainda úmido para melhor penetração dos flocos. Usar a máquina de flocagem.

SECAGEM

A tinta não seca ao ar em temperatura ambiente.

POLIMERIZAÇÃO E CURA

Levar à estufa a 170°C por 3 minutos. A tinta somente estará polimerizada, quando apresentar resistência ao alongamento e resistência à abrasão. Não apresentando tais características, deverá ser levada novamente à estufa para complementar a polimerização.

OBSERVAÇÃO

Por se tratar de um produto MONOCOMPONENTE, o produto apresenta elementos químicos que apresentará amarelamento do Plastisol após a cura. Sendo assim, evitar o uso de FLOCOS BRANCOS e de tons claros.

No caso de lycra, jeans engomado, nylon resinado, etc., realizar testes prévios antes da alta produção.

IMPORTANTE

Ao estampar artigos muito finos, tomar o cuidado de não deixar o Plastisol passar a mesa se esta for revestida de vinil, pois este produto se funde com o Plastisol, principalmente se for usado flash-cure.