

BOLETIM TÉCNICO

Produto: **Plastisol Free Supe Macio Branco**
Plastisol Free Supe Macio Incolor

Código do produto: **P65221**
P65222

Linha: PLASTISOL FREE

Data: 10/08/17

CARACTERÍSTICAS

Tinta Plastisol derivada de resina PVC e derivados de óleos. Isenta de solventes, ftalatos, água ou outros produtos que volatilizam. Produto com aproximadamente 99,50% de partes não voláteis. Proporciona ótima definição na impressão, possui boa consistência, facilitando muito durante impressões, estável, não seca à temperatura ambiente, evitando entupimento da matriz. Não é necessária a limpeza da matriz em horas paradas. Pode ser aplicado úmido sobre úmido ou com secagens intermediárias entre as cores.

P65221 – PLASTISOL FREE SUPER MACIO BRANCO
P65222 – PLASTISOL FREE SUPER MACIO INCOLOR

Sugestão para formular uma tinta Mix:

PLASTISOL FREE SUPER MACIO BRANCO – 30 partes
PLASTISOL FREE SUPER MACIO INCOLOR – 70 partes

DIFERENCIAL

- Toque Macio e aveludado;
- Menos fumaça no ambiente de trabalho;
- Isento de substâncias tóxicas;
- Estabilidade em máquinas rotativas automáticas.
- Ideal para indexação de cores.

INDICAÇÕES

Para impressão serigráfica sobre tecidos de algodão, sintéticos ou mistos para serem aplicados em máquinas automáticas tipos carrssel. Para tecidos com acabamento de silicone ou teflon, consulte nosso departamento técnico.

PROPRIEDADES

Tinta de acabamento fosco de ótimo poder de coloração, filme de toque super macio e flexível. Possuem ótima solidez à luz, lavagem e alta intensidade nas cores.

UTILIZAÇÃO

Produto ideal para impressão em mesas de carrssel automáticas, mesas com flash-cure ou impressoras rotativas.

PREPARAÇÃO

- Da tinta: Fornecida em forma clear (incolor) para pigmentação e branco. Caso necessite diluição, utilizar Amaciante para Plastisol Free P.6592.
- Da matriz: recomendamos Poliéster monofilamento 90-120 fios/cm conforme o tecido, visualização, toque e maciez.

APLICAÇÃO

BOLETIM TÉCNICO

Produto: **Plastisol Free Supe Macio Branco**
Plastisol Free Supe Macio Incolor

Código do produto: **P65221**
P65222

Linha: PLASTISOL FREE

Data: 10/08/17

Utilizar rodo de poliuretano de dureza alta, canto vivo e ângulo de 45°. Normalmente cobre-se a matriz com o produto com apenas uma impressão. A base da mesa ou das impressoras deve ser dura e lisa. O tecido deve ser fixado à mesa com Adesivo de Tack E.5050.

SECAGEM/ FUSÃO

Não seca à temperatura ambiente. Para secagem superficial utilizar flash cure ou outra fonte de calor. Para polimerização ou fusão utilizar estufa à 165°C-170°C por 3 minutos. É de extrema importância fazer a secagem superficial com uma fonte de calor logo após a impressão para evitar migração (sombra), por ser um produto com alto teor de óleos.

IMPORTANTE

Ao estampar artigos muito finos, tomar cuidado de não deixar o Plastisol passar para a mesa se esta for revestida de vinil, pois este produto se funde com o Plastisol, principalmente se for usado flash-cure.