



Genesis



Rua Luiz Vaz de Camões, 177 : cep 07210 007 : Cumbica : Guarulhos / SP : tel. 55 (11) 2171 8000 : fax 55 (11) 2171 8030 : www.genesisintintas.com.br

## BOLETIM TÉCNICO

Produto: **PLASTISOL GEL FOSCO**

Código do produto: **P.51**

Linha: PLASTISOL

Data: 20/01/10

### CARACTERÍSTICAS

Tinta Plastisol para impressão sobre tecidos em geral, obtendo alto relevo plastificado fosco. Indicado para impressão em tecidos de algodão, mistos ou sintéticos.

### INDICAÇÕES

Utilizada na decoração de confecções em geral, artigos publicitários, etc.

### SUBSTRATOS

Todo e qualquer tecido natural ou sintético que resista à temperatura de polimerização.

### PREPARAÇÃO

- Da tinta: A tinta é fornecida pronta para uso, pigmentada e em alta viscosidade (gel). Caso necessário, diluir com Amaciante para Plastisol P.4592. Todas as cores são miscíveis entre si, podendo também utilizar Plastisol Gel Fosco Incolor e pigmentar na cor desejada com Plastisol Pigmento Concentrado P.42.
- Da matriz: Poliéster monofilamento de 22-36 fios. Caso necessite de relevo, utilizar matriz com relevo. Para limpeza da matriz, utilizar Solvente Sintético A.6090 ou Lava Quadro RP. 099.

### APLICAÇÃO

Utilizar rodo de poliuretano de dureza alta, canto vivo e ângulo de 45°. A base da mesa ou da impressora deve ser dura e lisa. O tecido deve ser fixado à mesa com Adesivo de Tack E.5050.

### SECAGEM

A tinta não seca ao ar em temperatura ambiente. No caso de impressão de várias cores, a tinta deverá ser levada à estufa a 100°C por 3 a 5 minutos entre as impressões ou utilizar flash-cure para pré cura intermediária. É de extrema importância fazer a secagem superficial com uma fonte de calor logo após a impressão para evitar migração (sombra) por ser um produto de alto teor de óleos.

### POLIMERIZAÇÃO E CURA

Levar à estufa a 160°C-170°C por 2 minutos. A tinta somente estará polimerizada quando apresentar toque macio, resistência ao alongamento e resistência à abrasão. Não apresentando tais características, deverá ser levada novamente à estufa para complementar a polimerização.

### OBSERVAÇÃO

Para artigos que não vão sofrer lavagens industriais, estonagens, etc., usar Plastisol para Jeans P.49.

### IMPORTANTE

Ao estampar artigos muito finos, tomar cuidado de não deixar o Plastisol passar para a mesa se esta for revestida com vinil, pois este produto se funde com o Plastisol, principalmente se for usado flash-cure.