

## BOLETIM TÉCNICO

Produto: **PLASTISOL GEL PLUS**  
Linha: PLASTISOL

Código do produto: **SÉRIE 600**  
Data: 20/01/10

### CARACTERÍSTICAS

Tinta Plastisol para impressão sobre tecidos em geral, obtendo alto relevo plastificado brilhante. Indicado para impressão em bonés, roupas profissionais e malhas. Apresenta acabamento de aparência gel.

### INDICAÇÕES

Utilizada na decoração de confecções em geral, artigos publicitários, etc.

### SUBSTRATOS

Todo e qualquer tecido natural ou sintético que resista à temperatura de polimerização.

### PREPARAÇÃO

- Da tinta: A tinta é fornecida pronta para uso, pigmentada e em alta viscosidade (gel). Caso necessário, diluir com Amaciante para Plastisol P.4592. Todas as cores são miscíveis entre si, podendo também utilizar Plastisol Gel Incolor P.4800 e pigmentar na cor desejada com Plastisol Pigmento Concentrado P.42.
- Da matriz: Poliéster monofilamento de 22-36 fios. Caso necessite de relevo, utilizar matriz com relevo. Para limpeza da matriz, utilizar Solvente Sintético A.6090 ou Lava Quadro RP. 099.

### APLICAÇÃO

Utilizar rodo de poliuretano de dureza alta, canto vivo e ângulo de 45°. A base da mesa ou da impressora deve ser dura e lisa. O tecido deve ser fixado à mesa com Adesivo de Tack E.5050. Para obtenção de relevo uniforme recomendamos sistema de repique.

### SECAGEM

A tinta não seca ao ar em temperatura ambiente. No caso de impressão de várias cores, a tinta deverá ser levada à estufa a 100°C por 3 a 5 minutos entre as impressões ou utilizar flash-cure para a pré cura intermediária. É de extrema importância fazer secagem superficial com uma fonte de calor logo após a impressão para evitar migração (sombra), por ser um produto de alto teor de óleos.

### POLIMERIZAÇÃO E CURA

Levar à estufa a 160°C-180°C por 2 a 3 minutos. A tinta somente estará polimerizada, quando apresentar toque macio, resistência ao alongamento, resistência à abrasão e alto brilho. Não apresentando tais características, deverá ser levada novamente à estufa para complementar a polimerização.

### OBSERVAÇÃO

No caso de lycra, jeans engomado, nylon resinado, etc., usar Plastisol para Jeans P.49. No caso de relevo muito alto, estufar por 4 a 5 minutos.

### IMPORTANTE

Ao estampar artigos muito finos, tomar o cuidado de não deixar o Plastisol passar a mesa se esta for revestida de vinil, pois este produto se funde com o Plastisol, principalmente se for usado flash-cure.