

BOLETIM TÉCNICO

Produto: **PLASTISOL TERMOCRÔMICO PRETO**
Linha: PLASTISOL

Código do produto: **P.54258**
Data: 20/01/10

CARACTERÍSTICAS

Tinta Plastisol para impressão sobre tecidos em geral, com pigmentação através de Plastisol Pigmento Concentrado Termocrômico Preto P.4290. Produto fornecido Bi-Componente para melhor durabilidade.

EFEITO TERMOCRÔMICO

Este efeito é a mudança de cor preta para o incolor através de uma temperatura acima de 31°C.

INDICAÇÕES

Indicado para impressão em bonés, roupas profissionais, malhas e confecções em geral para obter um efeito especial.

PREPARAÇÃO

- Do substrato: Pode ser aplicado em todo e qualquer tecido natural ou sintético que resista à temperatura de polimerização. Verificar o tipo de acabamento do tecido antes de uma alta produção, pois alguns tecidos possuem um acabamento químico que impede a fixação da tinta.
- Da tinta: A tinta é fornecida Bi-Componente. Misturar 90% de Plastisol Termocrômico Preto P.54258 e 10% de Plastisol Pigmento Concentrado Termocrômico Preto P.4290.
- Da matriz: Poliéster monofilamento de 32-77 fios. Caso necessite de relevo, utilizar matriz com relevo. Para limpeza da matriz, utilizar Solvente Sintético A.6090 ou Lava Quadro RP. 099.

APLICAÇÃO

Utilizar rodo de poliuretano de dureza alta, canto vivo e ângulo de 45°. A base da mesa ou da impressora deve ser dura e lisa. O tecido deve ser fixado à mesa com Adesivo de Tack E.5050. Para obtenção de relevo uniforme recomendamos sistema de repique.

SECAGEM

A tinta não seca ao ar em temperatura ambiente. É de extrema importância fazer secagem superficial com uma fonte de calor logo após a impressão para evitar migração (sombra), por ser um produto de alto teor de óleos.

POLIMERIZAÇÃO E CURA

Levar à estufa a 160°C-180°C por 2 a 3 minutos. A tinta somente estará polimerizada, quando apresentar toque macio, resistência ao alongamento, resistência à abrasão e alto brilho. Não apresentando tais características, deverá ser levada novamente à estufa para complementar polimerização.

IMPORTANTE

Ao estampar artigos muito finos, tomar o cuidado de não deixar o Plastisol passar a mesa se esta for revestida de vinil, pois este produto se funde com o Plastisol, principalmente se for usado flash-cure.