

**BOLETIM TÉCNICO**

Produto: **PLASTISOL PARA JEANS**
Linha: PLASTISOL

Código do produto: **P.49**
Data: 20/01/10

CARACTERÍSTICAS

Tinta Plastisol derivada de resina PVC e plastificantes, isentos de solventes, água ou outros produtos que volatilizam. Produto com aproximadamente 99,50% de partes não voláteis.

INDICAÇÕES

Para impressão serigráfica sobre tecidos em geral, principalmente em jeans, pois possui ótima resistência à lavagem e a cloro.

PROPRIEDADES

Tinta de acabamento brilhante, ótima cobertura, grande flexibilidade, resistente à lavagem, ao exterior e à luz.

PREPARAÇÃO

- Do substrato: O substrato deve estar isento de impurezas.
- Da tinta: A tinta deve ser agitada antes do uso e diluída de acordo com a necessidade utilizando Amaciante para Plastisol P.4592. Todas as cores são miscíveis entre si, ou podendo utilizar Base Incolor com Plastisol Pigmento Concentrado P.42.
- Da matriz: Em nylon ou poliéster de 22-32 fios conforme as impressões necessárias, utilizando matriz gravada com Serifoto Emulsão Fotográfica Resist Água E.5002 ou Serifoto Emulsão Fotográfica Alto Relevo E.5001.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Para impressão em tecidos, imprimir com rodo de dureza médio-alta (65-75 shores) pressão média, velocidade e ângulo de 45°. O tecido deve estar fixado à mesa utilizando Adesivo de Tack E.5050.

SECAGEM

Tinta de secagem em estufa. Para cura total recomendamos temperatura de 170°C-180°C por 3-4 minutos. A tinta não seca a temperatura ambiente, para impressão da 2ª cor recomendamos pré-cura da 1ª impressão através de flash-cure ou outra fonte de calor. É de extrema importância fazer a secagem superficial com uma fonte de calor logo após a impressão para evitar migração (sombra), por ser um produto de alto teor de óleos.

OBSERVAÇÃO

Estonagem: enzimas e cloro. Não lavar a seco. No caso de jeans ou lycra, não ultrapassar temperatura de 170°C. Recomendamos fazer testes, principalmente no que diz respeito à elasticidade. Para ser usado sob forma artesanal recomendamos diluir com Amaciante para Plastisol P.4592 na proporção de 10 a 15%. Após aplicação, deixar de 2 a 5 minutos para que haja penetração da tinta no tecido. Curar conforme orientações acima.

IMPORTANTE

Ao estampar artigos muito finos, tomar cuidado de não deixar o Plastisol passar para a mesa se esta for revestida de vinil, pois este produto se funde com o Plastisol, principalmente se for usado flash-cure.