

**BOLETIM TÉCNICO**

Produto: **PLASTISOL GEL METALIZADO OURO ESPECIAL**

Código do produto: **P.48488**

Linha: PLASTISOL

Data: 20/01/10

CARACTERÍSTICAS

Tinta Plastisol para impressão sobre tecidos em geral, obtendo alto relevo plastificado brilhante. Indicado para impressão em bonés, roupas profissionais e malhas. Apresenta acabamento de aparência gel na cor DOURADA.

INDICAÇÕES

Utilizada na decoração de confecções em geral, artigos publicitários, etc.

SUBSTRATOS

Todo e qualquer tecido natural ou sintético que resista à temperatura de polimerização.

PREPARAÇÃO

- Da tinta: A tinta é fornecida pronta para uso, pigmentada em Dourado e em alta viscosidade (gel). Caso necessário, diluir com Amaciante para Plastisol P.4592.
- Da matriz: Poliéster monofilamento de 22-36 fios. Caso necessite de relevo, utilizar matriz com relevo. Para limpeza da matriz, utilizar Solvente Sintético A.6090 ou Lava Quadro RP. 099.

APLICAÇÃO

Utilizar rodo de poliuretano de dureza alta, canto vivo e ângulo de 45°. A base da mesa ou da impressora deve ser dura e lisa. O tecido deve ser fixado à mesa com Adesivo de Tack E.5050. Para obtenção de relevo uniforme recomendamos sistema de repique.

SECAGEM

A tinta não seca ao ar em temperatura ambiente. No caso de impressão de várias cores, a tinta deverá ser levada à estufa a 100°C por 3 a 5 minutos entre as impressões ou utilizar flash-cure para a pré cura intermediária. É de extrema importância fazer secagem superficial com uma fonte de calor logo após a impressão para evitar migração (sombra), por ser um produto de alto teor de óleos.

POLIMERIZAÇÃO E CURA

Levar à estufa a 160°C-180°C por 2 a 3 minutos. A tinta somente estará polimerizada, quando apresentar toque macio, resistência ao alongamento, resistência à abrasão e alto brilho. Não apresentando tais características, deverá ser levada novamente à estufa para complementar a polimerização.

OBSERVAÇÃO

No caso de lycra, jeans engomado, nylon resinado, etc., usar Plastisol para Jeans P.49. No caso de relevo muito alto, estufar por 4 a 5 minutos.

IMPORTANTE

Ao estampar artigos muito finos, tomar o cuidado de não deixar o Plastisol passar a mesa se esta for revestida de vinil, pois este produto se funde com o Plastisol, principalmente se for usado flash-cure.