



BOLETIM TÉCNICO

Produto: **SERIPLAST REFLETIVO**

Código do produto: **S.37187**

Linha: BASE SOLVENTE

Data: 08/06/17

PRODUTOS COMPLEMENTARES | LINHA BASE SOLVENTE

CARACTERÍSTICAS

Tinta serigráfica à base de resinas de polímeros flexíveis, micro esferas refletivas e solventes orgânicos.

INDICAÇÕES

Para impressão serigráfica sobre mais diversos substratos tais como: couro, PU, courvin, tyvek, nylon, PVC de alta flexibilidade, lycra, cetim, bucle, poliéster prismático e todos os derivados de PVC para efeito refletivo (olho de gato).

PROPRIEDADES

Tinta de acabamento refletivo (cinza) de boa cobertura, altíssima flexibilidade e longa resistência à luz quando exposto ao exterior.

PREPARAÇÃO

- Do substrato: O substrato deve estar isento de impurezas, gorduras ou desmoldantes. No caso de impressão sobre tecidos de nylon recomendamos testes para verificação de aderência da tinta devido aos mais diversos tipos de acabamentos existentes.
- Da tinta: A tinta deve ser agitada antes do uso e diluída de acordo com a necessidade, utilizando Solvente Seriplast S.3090 ou Retardador Seriplast S.3095 em clima quente e seco. Todas as cores são miscíveis entre si.
- Da matriz: Em nylon ou poliéster de 32-36 fios/cm, utilizando Serifoto Emulsão Fotográfica Resist Solvente E.5005.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Indispensável imprimir com a matriz fora de contato com o substrato com rodos de dureza médio-alta (65-75 shores) e corte vivo, ângulo 45º, velocidade média e pressão forte. O substrato deve estar fixado à mesa de impressão por meio de vácuo ou Adesivo de Tack E.5050, utilizar mesa dura e lisa para impressão.

SECAGEM

Tinta de secagem ao ar ambiente, livre do toque em 5 minutos, manuseio em 1 hora e secagem total em 18 horas, podendo ser acelerado com calor, estufa ou ar quente não ultrapassando 80°C. Para evitar problemas de blocagem no empilhamento, aguardar secagem total da tinta para completa evaporação dos solventes.