

BOLETIM TÉCNICO

Produto: **PLASTISOL FREE GRIP CRISTAL**

Código do produto: **P6700**

Linha: **PLASTISOL**

Data: 15/01/25

CARACTERÍSTICAS

Tinta Plastisol para impressão sobre tecidos em geral, obtendo alto relevo plastificado super brilhante isento de ftalatos e metais pesados. Indicado para impressão em bonés, roupas profissionais, meias, luvas e malhas. Apresenta acabamento de aparência gel com efeito antiderrapante.

INDICAÇÕES

Utilizada na decoração de confecções em geral, principalmente para meias e luvas obtendo efeito antiderrapante.

SUBSTRATOS

Todo e qualquer tecido natural ou sintético que resista à temperatura de polimerização.

PREPARAÇÃO

- Da tinta: A tinta é fornecida pronta para uso, pigmentada e em alta viscosidade (gel). Caso necessário, diluir com Amaciante para Plastisol P6592. pigmentar na cor desejada com Plastisol Pigmento Concentrado P42.
- Da matriz: Poliéster monofilamento de 33-55 fios/cm. Caso necessite de relevo, utilizar matriz com relevo. Para limpeza da matriz, utilizar Solvente Sintético A6090 ou Lava Quadro RP. 099.

APLICAÇÃO

Utilizar rodo de poliuretano de dureza alta, canto vivo e ângulo de 45°. A base da mesa ou da impressora deve ser dura e lisa. O tecido deve ser fixado à mesa com Tinta Adesivo de Tack E5050. Para obtenção de relevo uniforme recomendamos sistema de repique.

SECAGEM

A tinta não seca ao ar em temperatura ambiente. No caso de impressão de várias cores, utilizar flash-cure ou soprador térmico para a pré cura intermediária. É de extrema importância fazer secagem superficial com uma fonte de calor logo após a impressão para evitar migração (sombra), por ser um produto de alto teor de óleos.

POLIMERIZAÇÃO E CURA

Levar à estufa a 120°C-140°C por 3 a 4 minutos. A tinta somente estará polimerizada, quando apresentar toque macio, resistência ao alongamento, resistência à abrasão e alto brilho. Não apresentando tais características, deverá ser levada novamente à estufa para complementar a polimerização.

IMPORTANTE

Ao estampar artigos muito finos, tomar o cuidado de não deixar o Plastisol passar a mesa se esta for revestida de vinil, pois este produto se funde com o Plastisol, principalmente se for usado flash-cure.